

Technische Information



AB-ZEROPOX® 883

2-K-EP-Struktursiegel



Produkt: 2-Komponenten - Epoxidharz - Versiegelung, pigmentiert
sehr emissionsarm

- Eigenschaften:**
- rutschhemmend
 - leicht zu reinigen
 - Rutschhemmungsklasse R10 (GMG 100)
 - strukturglänzend
 - sehr gute chemische Beständigkeit
 - hohe Abriebfestigkeit
 - physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung: **AB-ZEROPOX 883** ist ein sehr emissionsarmer, wirtschaftlicher Struktursiegel für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen. Die fein strukturierte Versiegelung ergibt bei geringem Verbrauch eine gute Rutschhemmung und sehr gute Reinigungsfähigkeit. **AB-ZEROPOX 883** wird als Struktursiegel auf glatten Epoxidharz - Beschichtungen eingesetzt. **AB-ZEROPOX 883** erfüllt die strengsten Anforderungen hinsichtlich geringstmöglicher raumluftbelastender Emissionen. Die Verarbeitung sollte nur durch geschulte Unternehmen erfolgen!

Verbrauch: ca. 150 - 200 g/m².

- Beständigkeit:**
- Wasser / Abwasser
 - Lösemittel (bitte Rückfragen)
 - Waschmittel / Tenside
 - verdünnte Säuren und Laugen
 - Salzlösungen
 - Schmier- und Treibstoffe
 - Temperatur nass max. 40°C
 - Temperatur nass kurzzeitig max. 60°C

Technische Kennwerte:	Mischungsverhältnis A : B	100 : 18 nach Gewicht (5,55 : 1)
	Dichte (23°C)	ca. 1,56 g/cm ³
	Volumenfestkörper	ca. 100 %
	Viskosität (23°C)	thixotrop
	Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 80
	Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	50 mg

Daten zur Verarbeitung:	Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 40 Min. / ca. 25 Min. / ca. 20 Min.
	Objekttemperatur	mindestens 12°C bis maximal 30°C
	Materialtemperatur	15°C - 25°C
	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 12°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
	Härtung begehbar (12°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 20 Stunden
	Härtung mechanisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	96 Stunden / 72 Stunden / 48 Stunden
	Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	8 Tage / 6 Tage / 5 Tage
	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen: 10 kg - Gebinde

Farbtöne: kieselgrau ca. RAL 7032 (andere Farbtöne auf Anfrage)
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit: 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebände bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung

Der zu beschichtende Untergrund muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die Verlaufbeschichtung soll gut begehbar sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. **AB-ZEROPOX 883** mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelnden Fläche gleichmäßig verteilen und mit einer geeigneten Versiegelungswalze (Nylon, 6 - 8 mm Florhöhe) sorgfältig nachwalzen. Hierbei sind die Überlappungsbereiche möglichst gering zu halten. Die Verarbeitung nur mit der Walze kann zu ungleichmäßigen Auftragsmengen führen, wodurch es zu Schattierungen kommen kann. Bei Unterbrechungen der Versiegelungsarbeiten werden diese durch sauberes Abkleben begrenzt und nach einer Gelierzeit von ca. 1 Stunde entfernt. Hierdurch wird eine saubere Zwischenhaut sichergestellt. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktabstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

Grundierung:

AB-ZEROPOX 803, transparent
Verbrauch: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Kratzspachtelung:

AB-ZEROPOX 803 + Quarzsand
Verbrauch: ca. 600 g/m² Bindemittel zzgl. Quarzsand; leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Beschichtung:

AB-ZEROPOX 843, kieselgrau
Verbrauch: ca. 1,8 - 3,0 kg/m².

Struktursiegel:

AB-ZEROPOX 883, kieselgrau
Verbrauch: ca. 150 - max. 200 g/m².

Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer des Beschichtungssystems entscheidend erhöht.

Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Chemikalienbeständigkeit

Wir empfehlen einen Beständigkeitstest, abgestellt auf die jeweilige Anforderung.

5. Lieferformen

10 kg - Arbeitspackung
8,47 kg Komponente A
1,53 kg Komponente B

6. Schutzmaßnahmen

GISCODE: RE30

Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille, Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-ZEROPOX 883; 2.01/13.03.20. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de