

Technische Information



AB-PUR® 350

2-K-PU-Beschichtung, universell

Produkt: 2-Komponenten - Polyurethan - Beschichtung, pigmentiert
VOC < 500 g/l

- Eigenschaften:**
- zähelastisch
 - Grund- bzw. Einstreuschicht auf **Gussasphalt** bzw. **ABP - Spritzelastomeren**
 - selbstverlaufend
 - bis zu 80 % natürlich / nachwachsende Rohstoffe
 - füllbar mit Quarzsand (30 bis 50 %)
 - gute chemische Beständigkeit
 - sehr gute mechanische Eigenschaften
 - rissüberbrückend (0,25 mm statisch)
 - physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung: **AB-PUR 350** ist universell als **Grundbeschichtung** auf gefüllten **Hartasphaltbelägen** sowie als **Einstreu- / Verschleißbeschichtung auf mit AB-POX** grundierten Flächen und auf den **AB-PUR 550, AB-PUR 550 WP** und **AB-UCOAT 587 Spritzelastomeren** in den **Parkdecksystemen** der ABP einsetzbar. **AB-PUR 350** wird je nach Anwendung mit Quarzsand gefüllt und mit Quarzsand, Durop, Basaltsplit, Granit, Mandurax oder anderen Abstreumaterialien vollflächig abgestreut. Anschließend erfolgt eine Deckbeschichtung mit **AB-POX 481** oder **AB-PUR 211** oder auch Belegung mit bituminösen Verschleißbelägen (mit geeignetem Haftvermittler).

Verbrauch: 1,3 - 3,0 kg/m² je Arbeitsgang, je nach Einsatz und Anwendung.

- Beständigkeit:**
- Salzwasser / Abwasser
 - verdünnte Laugen
 - Motorenöl / Treibstoffe
 - Gussasphalt
 - siehe Beständigkeitsliste
 - verdünnte Säuren
 - schwingende Stahlarbeitsbühnen
 - statische Risse 0,25 mm (ungefüllt)

Technische Kennwerte:	Mischungsverhältnis A : B	100 : 20 nach Gewicht (5 : 1)
	Dichte (23°C)	ca. 1,45 g/cm ³
	Volumenfestkörper	ca. 100 %
	Viskosität (23°C)	ca. 2600 mPa·s ± 350
	Bruchdehnung (DIN 53504)	30 - 80 % je nach Quarzsand - Zugabe
	Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527 bei 23°C)	ca. 7,5 N/mm ² (ungefüllt)

Daten zur Verarbeitung:	Verarbeitungszeit (10°C / 23°C / 30°C)	ca. 40 Min. / ca. 25 Min. / ca. 15 Min.
	Objekttemperatur	mindestens 10°C bis maximal 30°C
	Materialtemperatur	15°C - 25°C
	Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 10°C: 75 % (Taupunktabstand +3°C) bei > 23°C: 85 % (Taupunktabstand +3°C)
	Härtung begehbar (10°C / 23°C / 30°C)	24 Stunden / 16 Stunden / 8 Stunden
	Härtung mechanisch belastbar (10°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 16 Stunden
	Härtung chemisch belastbar (10°C / 23°C / 30°C)	5 Tage / 3 Tage / 2 Tage
	Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen: 30 kg - Gebinde

Farbtöne: kieselgrau ca. RAL 7032, betongrau ca. RAL 7023
- aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen sind geringe Farbton- / Chargenabweichungen möglich -

Lagerzeit: 12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und / oder Kratzspachtelung mit **AB-POX 002 porenfrei** vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

Bei nachträglich zu erwartender rückseitiger Feuchteeinwirkung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattfeuchtem Beton ist AB-POX 010 einzusetzen. Bitte Beratung einholen! Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden.

Hartasphaltbeläge werden im Kugelstrahlverfahren oder auch mit abtragendem Schleifen vorbereitet. Mindestens 50 % des Zuschlagkornes müssen freigelegt sein.

Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien“ der ABP.

2. Verarbeitung

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. Je nach Anwendung wird **AB-PUR 350** ungefüllt oder gefüllt mit getrocknetem, temperierten Quarzsand der Körnung Ø 0,1 - 0,3 mm im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht hergestellt und mit einem Zahnrakel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktastand (+3°C) zu achten.

AB-PUR 350 ist auch bei Objekttemperaturen bis +8°C zu verarbeiten, jedoch werden hierbei der Verbrauch, der Verlauf und die Aushärtung negativ beeinflusst.

3. Systembeispiel

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

AB-PUR 350 wird als wirtschaftliche **Parkdeckbeschichtung**, 1- oder 2-lagig, auf mit **AB-POX 002** grundierten Flächen eingesetzt.

Verbrauch: ca. 2 - 3 kg/m².

Hartasphaltflächen können direkt, ohne Grundierung, mit **AB-PUR 350** beschichtet werden.

Verbrauch: 2 x ca. 1,5 kg/m².

Unter dem AB-PUR 550 Spritzfolien-System wird **AB-PUR 350** nur als Spachtelgrundierung (auf Hartasphalt) abgestreut eingesetzt.

Auf der Spritzfolie wird AB-PUR 350 auch als Einstreuschicht verwendet.

Bei Bedarf fordern Sie bitte die ABP - Parkdecksysteme an.

Wir empfehlen, die Einstreuschicht in jedem Fall mit einem zusätzlichen Verschleißschutz aus **AB-POX 481** oder **AB-PUR 211** zu versehen.

Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer des Beschichtungssystems entscheidend erhöht.

Hinweis:

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Chemikalienbeständigkeit

Abwasser	beständig
Ammoniak 5 %	beständig
Benzin	kurzzeitig
Desinfektionsmittel	beständig
Diesel	beständig
Motorenöl	beständig
Phosphorsäure 25 %	beständig
Salpetersäure 10 %	beständig
Salzsäure 10 %	beständig
Salzwasser	beständig
Schwefelsäure 40 %	beständig
Zitronensäure < 10 %	beständig

Prüfdauer 3 Monate bei 20°C; Farbtonveränderungen wurden nicht berücksichtigt.

5. Lieferformen

30 kg - Arbeitspackung

25 kg Komponente A

5 kg Komponente B

6. Schutzmaßnahmen

GISCODE: PU40

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

AB-PUR 350; 2.00/07.01.19. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 - 24

D - 26605 Aurich

Tel.: +49 (0)4941 - 604360

Fax.: +49 (0)4941 - 6043643

info@ab-polymerchemie.de

www.ab-polymerchemie.de