

EP - Wandbeschichtung

Erhöht chemikaliendbeständige Epoxidharz - Beschichtung

Anwendungsbereiche: Lebensmittel- / Getränkeindustrie, Küchen, Bäckereien

Untergrund: Beton bzw. Zementputz (die Restfeuchte ist nachzuweisen)

Bitte beachten Sie ergänzend die jeweiligen Technischen Informationen in der letzten Fassung.



Systemaufbau:	Restfeuchte:	Beschreibung / Produktbezeichnung:	Verbrauch ca.:
<u>Vorbereitung:</u>		Untergrund fachgerecht vorbereiten. Die einschlägigen Richtlinien sind zu beachten. Mindestabreißfestigkeit nach der Untergrundvorbehandlung: 2,0 N/mm ² .	
<u>Grundierung:</u>	max. 4 % / 6 %	2-K- Epoxidharz - Grundierung ECO-POX® 120 / AB-POX 010 transparent	0,20 kg/m ²
<u>Optional:</u>		Porenverschluss 2-K- Epoxidharz - Kleber AB-BOND® 431 CF	0,5 - 1,0 kg/m ²
<u>Spachtel:</u> mit Glasfaserlamineinlage		2-K- Epoxidharz - Beschichtung, erhöht chemikalienbeständig AB-POX® 490 THIX , pigmentiert, Zwischenschliff	0,75 kg/m ²
<u>Versiegelung:</u>		2-K- Epoxidharz - Beschichtung, erhöht chemikalienbeständig AB-POX® 490 THIX , pigmentiert	0,50 kg/m ²